

О КОМПАНИИ

МИССИЯ

ООО «Машсервис» – Ваш надежный поставщик современного и качественного промышленного оборудования и производственных станков с ЧПУ для металлообработки. Мы предоставляем покупателям полный комплекс услуг по подбору, доставке, монтажу и обучению ваших работников на электроэрозионных станках!

НАШЕ РЕШЕНИЕ

Компания Машсервис имеет прямые деловые отношения с крупнейшими производителями электроэрозионного оборудования. Мы постоянно работаем над качеством обслуживания. Удобное географическое положение офисов, складов и производства. Работаем со всеми регионами РФ и СНГ.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

- ❖ Качественно монтируем станки и обслуживаем наших клиентов с 2010 года.
- ❖ Накопленный опыт работы.
- ❖ Знание мирового станкостроения.
- ❖ Знание современных технологий актуальных направлений.
- ❖ Мы всегда ответим на все ваши вопросы.

ЛУЧШИЕ МАСТЕРА

Все наши инженеры имеют более 25-ти летний стаж работы в металлообработке и высокую квалификацию для выполнения пуско-наладочных работ. Наши специалисты прошли обучение на заводах-изготовителях на Тайване.

КАТАЛОГ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ СТАНКИ

Ho Chen Machinery & Electric IND. Co., Ltd

СЕРИЯ Н (CNC)

Копировально-прошивные электроэрозионные станки с ЧПУ.
C-образная конструкция станины. Перемещения по оси X, Y обеспечиваются подвижным столом, по оси Z суппортом электрода.



Особенности конструкции:

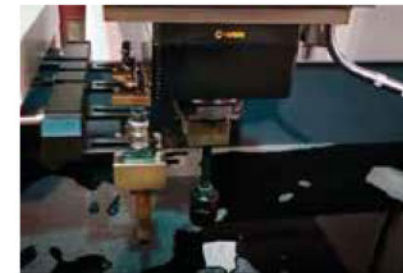
- ❖ Чистовая обработка до Ra 0,2;
- ❖ Орбитальные движения;
- ❖ Одновременная 3-осевая обработка XYZ;
- ❖ Русифицированная система управления;
- ❖ Оптические линейки по всем осям;
- ❖ Компактная конструкция;
- ❖ Система фильтрации диэлектрика.

Электроэрозионный копировально-прошивной станок с контролером на базе системы WINDOWS CE полностью на русском языке. Перемещения по оси X, Y обеспечиваются подвижным столом, по оси Z суппортом электрода. Обладает возможностью автоматической привязки заготовки, обработки по 16 различным орбитам, системами контроля образования углерода, диагностики, автоматической коррекции подачи

Характеристики:

МОДЕЛЬ	H3025C+E30	H3025S + E30	H4030+E50 EDM machine	H4030C+E50 3 in 1 with Cantilever monitor	H4030S+E50 Combination	H5040+E75	H5040C+E75 3 in 1 with Cantilever Monitor	H5040S+E75 Combination	H7055+E75
Перемещение по осям X, Y, Z	300 x 250 x 150 мм	300 x 250 x 150 мм	400 x 300 x 185 мм	400 x 300 x 185 мм	400 x 300 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	700 x 550 x 250 мм
Размер рабочего стола	600 x 300 мм	600 x 300 мм	600 x 300 мм	650 x 400 мм	650 x 400 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм
Перемещения по оси U	200 мм	200 мм	250 мм	250 мм	250 мм	300 мм	300 мм	300 мм	400 мм
Макс. размер заготовки (ДхШхВ)	800 x 450 x 280 мм	800 x 450 x 280 мм	1000 x 550 x 360 мм	1000 x 550 x 360 мм	1000 x 550 x 360 мм	1250 x 650 x 390 мм	1250 x 650 x 390 мм	1250 x 650 x 390 мм	1700 x 1000 x 550 мм
Максимальный вес заготовки	800 кг	800 кг	1100 кг	1100 кг	1100 кг	1400 кг	1400 кг	1400 кг	2200 кг
Максимальный вес электрода	100 кг	100 кг	130 кг	130 кг	130 кг	185 кг	185 кг	185 кг	200 кг
Достижимая шероховатость Ra	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм
Емкость диэлектрика	350 л	350 л	450 л	450 л	450 л	500 л	550 л	550 л	1150 л
Уровень масла	110-250 мм	110-250 мм	110-300 мм	110-300 мм	110-300 мм	110-360 мм	110-360 мм	110-360 мм	110-360 мм
Тип фильтра	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)
Рабочий ток	30 А	30 А	50 А	50 А	50 А	75 А	75 А	75 А	75 А
Размер от стола до торца шпинделя	155-505 мм	155-505 мм	180-530 мм	180-530 мм	180-530 мм	230-630 мм	230-630 мм	230-630 мм	250-800 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	1833 x 1770 x 2250 мм	2430 x 1770 x 2250 мм	3115 x 1960 x 2250 мм	2315 x 2238 x 2250 мм	2692 x 2083 x 2260 мм	3261 x 1997 x 2280 мм	2340 x 2320 x 2500 мм	2864 x 2205 x 2385 мм	3641 x 2258 x 2540 мм
Вес станка	1100 кг	1100 кг	1500 кг	1900 кг	1900 кг	1800 кг	2100 кг	2100 кг	3150 кг

тока для наибольшей производительности. В памяти компьютера уже заложены оптимальные режимы обработки под соответствующий материал электрода/заготовки и обрабатываемую площадь. Такие станки целесообразнее использовать для обработки небольших заготовок. Они могут комплектоваться поворотной осью C, системой автоматической смены электродов на 4 или 6 позиций, системами крепления электродов EROWA или SYSTEM 3R, различными магнитными столами.



Стандартные аксессуары:

- ❖ 15" LCD экран;
- ❖ Огнетушитель;
- ❖ Галогеновая рабочая лампа;
- ❖ Зажимной патрон;
- ❖ Опоры;
- ❖ Форсунки для промыва;
- ❖ Держатель электрода;
- ❖ Масляный фильтр;
- ❖ Комплект инструментов;
- ❖ Выносной пульт управления.

Дополнительные опции:

- ❖ Система автоматической смены инструмента на 4 позиции;
- ❖ Магнитный стол;
- ❖ Увеличение мощности генератора тока;
- ❖ Быстросъемный держатель электрода EROWA или SYSTEM 3R.

СЕРИЯ HC (CNC)

Копировально-прошивные электроэрозионные станки с ЧПУ.
Поршневая конструкция, фиксированный рабочий стол.



Особенности конструкции:

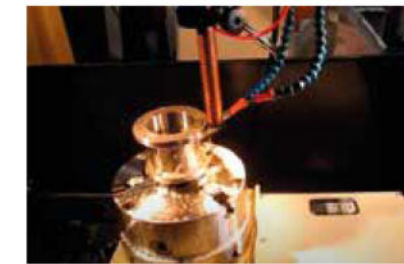
- ❖ Чистовая обработка до Ra 0,3 мкм;
- ❖ Орбитальные движения;
- ❖ Одновременная 4-осевая обработка XYZC;
- ❖ Русифицированная система управления;
- ❖ Оптические линейки по всем осям;
- ❖ Конструкция с неподвижным столом выдерживает тяжелые заготовки;
- ❖ Система фильтрации диэлектрика.

Электроэрозионный копировально-прошивной станок с контролером на базе системы WINDOWS CE полностью на русском языке. Перемещения по осям X, Y, Z обеспечиваются суппортом электрода, что обеспечивает оптимальную производительность и точность обработки даже тяжелых деталей. Обладает возможностью автоматической привязки заготовки, обработки по 16 различными орбитам,

системами контроля образования углерода, диагностики, автоматической коррекции подачи тока для наибольшей производительности. В памяти компьютера уже заложены оптимальные режимы обработки под соответствующий материал электрода/заготовки и обрабатываемую площадь.

Они могут комплектоваться поворотной осью C, системой автоматической смены электродов на 4, 6, 12, 16 или 20 позиций, системами крепления электродов Erowa или System 3R, увеличенным ходом по оси Y, дополнительной системой охлаждения диэлектрика, различными магнитными столами.

Поршневая конструкция, фиксированный рабочий стол является неотъемлемой частью станины. Он предназначен для поддержания чувствительности и точности разряда при сверхтяжелой нагрузке заготовки.



Стандартные аксессуары:

- ❖ 15" LCD экран;
- ❖ Огнетушитель;
- ❖ Галогеновая рабочая лампа;
- ❖ Зажимной патрон;
- ❖ Опоры;
- ❖ Форсунки для промыва;
- ❖ Держатель электрода;
- ❖ Масляный фильтр;
- ❖ Комплект инструментов;
- ❖ Выносной пульт управления.

Дополнительные опции:

- ❖ Система автоматической смены инструмента (от 4 до 20 позиций);
- ❖ Поворотная ось C;
- ❖ Увеличение мощности генератора тока;
- ❖ Быстросъемный держатель электрода EROWA или SYSTEM 3R.

Характеристики:

МОДЕЛЬ	HC5040+E75	HC6045+E75	HC7050+E75	HC8060+E75	HC1060+E75	HC1270+E75	HC1470S+E75	HC1470+E100	HC1670S+E75	HC1685+E100	HC1870S+E75	HC1885+E100
Перемещение по осям X, Y, Z	500 x 400 x 350 мм	600 x 450 x 400 мм	700 x 500 x 400 мм	800 x 600 x 500 мм	1000 x 600 x 500 мм	1200 x 700 x 500 мм	1400 x 700 x 500 мм	1400 x 700 x 600 мм	1600 x 700 x 500 мм	1600 x 850 x 600 мм	1800 x 700 x 500 мм	1800 x 850 x 600 мм
Размер рабочего стола	900 x 500 мм	900 x 500 мм	1000 x 600 мм	1200 x 700 мм	1250 x 750 мм	1400 x 850 мм	1400 x 850 мм	1850 x 1100 мм	1850 x 850 мм	1850 x 1100 мм	1850 x 850 мм	2000 x 1100 мм
Макс. размер заготовки (ДхШхВ)	1300 x 870 x 520 мм	1500 x 970 x 520 мм	1700 x 1100 x 600 мм	1800 x 1150 x 600 мм	2000 x 1150 x 625 мм	2240 x 1300 x 625 мм	2300 x 1400 x 700 мм	2420 x 1550 x 800 мм	2600 x 1400 x 700 мм	2600 x 1700 x 800 мм	2800 x 1400 x 700 мм	2850 x 1700 x 800 мм
Максимальный вес заготовки	2500 кг	3000 кг	3000 кг	4000 кг	4500 кг	5000 кг	5500 кг	6300 кг	5600 кг	6500 кг	5800 кг	6800 кг
Максимальный вес электрода	200 кг	250 кг	350 кг	350 кг	350 кг	400 кг	400 кг	500 кг	400 кг	500 кг	400 кг	500 кг
Емкость диэлектрика	780 л	1000 л	1500 л	1650 л	1900 л	2350 л	2900 л	3890 л	3200 л	4500 л	3400 л	4900 л
Уровень масла	110-450 мм	110-450 мм	110-450 мм	110-450 мм	110-450 мм	110-450 мм	110-550 мм	110-650 мм	110-550 мм	110-650 мм	110-550 мм	110-650 мм
Тип фильтра	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)
Рабочий ток	75 А	75 А	75 А	75 А	75 А	75 А	75 А	100 А	75 А	100 А	75 А	100 А
Размер от стола до торца шпинделя	400-750 мм	400-800 мм	490-890 мм	430-930 мм	430-930 мм	510-1010 мм	510-1010 мм	800-1400 мм	700-1200 мм	800-1400 мм	700-1200 мм	800-1400 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	2870 x 3750 x 2670 мм	3100 x 3780 x 2670 мм	3570 x 3920 x 2780 мм	3930 x 3980 x 2880 мм	4010 x 4050 x 2880 мм	4380 x 4330 x 2920 мм	4460 x 4330 x 2920 мм	4550 x 5250 x 3830 мм	4700 x 4320 x 3090 мм	4650 x 5350 x 3830 мм	4680 x 4440 x 3090 мм	5000 x 5300 x 3830 мм
Вес станка	3520 кг	3900 кг	4800 кг	5100 кг	5700 кг	6600 кг	7200 кг	8800 кг	7400 кг	9000 кг	7600 кг	9400 кг

СЕРИЯ 2НС (CNC)

Копировально-прошивные электроэрозионные станки с двумя независимыми генераторами и двумя системами ЧПУ.



Особенности конструкции:

- ❖ Два независимых генератора и две системы ЧПУ;
- ❖ Чистовая обработка до Ra 0,4 мкм;
- ❖ Орбитальные движения;
- ❖ Одновременная 4-осевая обработка XYZC;
- ❖ Русифицированная система управления;
- ❖ Оптические линейки по всем осям;
- ❖ Конструкция с неподвижным столом выдерживает тяжелые заготовки;
- ❖ Система фильтрации диэлектрика.

Характеристики:

МОДЕЛЬ	2НС1470S+E75	2НС1685+E100	2НС1885+E100	2НС2085+E100	2НС3010+E150	2НС3010B+E150	2НС3013+E150
Подача по оси X для одной колонны	1125 мм	900 мм	1100 мм	1800 мм	2550 мм	2550 мм	2550 мм
Подача по оси X для двух колонн	560 мм	450 мм	550 мм	900 мм	1275 мм	1275 мм	1275 мм
Подача по осям Y, Z	700 x 500 мм	850 x 600 мм	850 x 600 мм	850 x 600 мм	850 x 600 мм	850 x 600 мм	850 x 600 мм
Размер рабочего стола	1850 x 850 мм	1850 x 1100 мм	1850 x 1100 мм	2450 x 1100 мм	3100 x 1100 мм	3100 x 1200 мм	3100 x 1600 мм
Макс. размер заготовки (ДхШхВ)	2800 x 1400 x 700 мм	2600 x 1700 x 800 мм	2850 x 1700 x 800 мм	3500 x 1700 x 800 мм	4100 x 1700 x 800 мм	4100 x 1700 x 1000 мм	4100 x 2050 x 1250 мм
Максимальный вес заготовки	5800 кг	6500 кг	6800 кг	10000 кг	16000 кг	19000 кг	22000 кг
Максимальный вес электрода	400 кг	500 кг	500 кг	500 кг	500 кг	500 кг	500 кг
Емкость диэлектрика	3400 л	4700 л	5100 л	6100 л	7300 л	8800 л	8800 л
Уровень масла	110-550 мм	110-650 мм	110-650 мм	110-650 мм	110-650 мм	110-850 мм	110-1000 мм
Тип фильтра	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)
Рабочий ток	75 А	100 А	100 А	100 А	150 А	150 А	150 А
Размер от стола до торца шпинделя	700-1200 мм	800-1400 мм	800-1400 мм	800-1400 мм	800-1400 мм	995-1595 мм	1138-1738 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	5430 x 4600 x 3090 мм	5430 x 5550 x 3830 мм	5840 x 5550 x 3830 мм	6510 x 5760 x 3830 мм	6780 x 6300 x 3830 мм	6540 x 6600 x 4230 мм	6480 x 6600 x 4600 мм
Вес станка	8350 кг	11600 кг	11800 кг	15800 кг	22600 кг	26570 кг	29410 кг

Электроэрозионный копировально-прошивной станок с контролером на базе системы WINDOWS CE полностью на русском языке. Перемещения по осям X, Y, Z обеспечиваются суппортами электрода, что обеспечивает оптимальную производительность и точность обработки даже тяжелых деталей. Обладает возможностью автоматической привязки заготовки, обработки по 16 различными орбитам, системами контроля образования углерода, диагностики, автоматической коррекции подачи тока для наибольшей производительности. В памяти компьютера уже заложены оптимальные режимы обработки под соответствующий материал электрода/заготовки и обрабатываемую площадь. Поршневая конструкция, фиксированный рабочий стол является неотъемлемой частью станины. Он предназначен для поддержания чувствительности и точности разряда при сверхтяжелой нагрузке на обрабатываемую деталь.



Стандартные аксессуары:

- ❖ 15" LCD экран;
- ❖ Огнетушитель;
- ❖ Галогеновая рабочая лампа;
- ❖ Зажимной патрон;
- ❖ Опоры;
- ❖ Форсунки для промыва;
- ❖ Держатель электрода;
- ❖ Масляный фильтр;
- ❖ Комплект инструментов;
- ❖ Выносной пульт управления.

Дополнительные опции:

- ❖ Система автоматической смены инструмента (от 4 до 20 позиций);
- ❖ Поворотная ось C;
- ❖ Увеличение мощности генератора тока;
- ❖ Быстросъемный держатель электрода EROWA или SYSTEM 3R;
- ❖ Перемещение по оси Y 1000 мм.

СЕРИЯ H (ZNC)

Компактные однокоординатные копировально-прошивные электроэрозионные станки с ЧПУ. Перемещения по осям X, Y обеспечиваются вручную, по оси Z суппортом электрода.



Особенности конструкции:

Электроэрозионный копировально-прошивной станок с контролером на базе системы WINDOWS CE полностью на русском языке. Обладает возможностью автоматической привязки заготовки, обработки по 16 различными орбитами, системами контроля образования углерода, диагностики, автоматической коррекции подачи тока для наибольшей производительности. В памяти компьютера уже заложены оптимальные режимы обработки под соответствующий материал электрода/заготовки и обрабатываемую площадь.

Характеристики:

МОДЕЛЬ	ZNC H3025S+E30	ZNC H3025C+E30 3 in 1 with Cantilever monitor	ZNC H4030+E50	ZNC H4030S+E50 Combination	ZNC H4030C+E50 3 in 1 with Cantilever monitor	ZNC H5040+E75	ZNC H5040S+E75 Combination	ZNC H5040C+E75 3 in 1 with Cantilever monitor	ZNC H7055+E75
Перемещение по осям X, Y, Z	300 x 250 x 150 мм	300 x 250 x 150 мм	400 x 300 x 185 мм	400 x 300 x 185 мм	400 x 300 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	700 x 550 x 250 мм
Размер рабочего стола	600 x 300 мм	600 x 300 мм	650 x 400 мм	650 x 400 мм	650 x 400 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм	1200 x 550 мм
Перемещения по оси U (вручную)	200 мм	200 мм	250 мм	250 мм	250 мм	400 мм	400 мм	400 мм	400 мм
Макс. размер заготовки (ДхШхВ)	800 x 450 x 280 мм	800 x 450 x 280 мм	1000 x 550 x 360 мм	1000 x 550 x 360 мм	1000 x 550 x 360 мм	1250 x 650 x 390 мм	1250 x 650 x 390 мм	1250 x 650 x 390 мм	1700 x 1000 x 550 мм
Максимальный вес заготовки	800 кг	800 кг	1100 кг	1100 кг	1100 кг	1400 кг	1400 кг	1400 кг	2200 кг
Максимальный вес электрода	100 кг	100 кг	130 кг	130 кг	130 кг	185 кг	185 кг	185 кг	200 кг
Достижимая шероховатость Ra	0,2 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,2 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,2 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм
Емкость диэлектрика	350 л	350 л	450 л	450 л	450 л	500 л	500 л	500 л	1150 л
Уровень масла	110-250 мм	110-250 мм	110-250 мм	110-300 мм	110-300 мм	110-360 мм	110-360 мм	110-360 мм	110-530 мм
Тип фильтра	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)
Рабочий ток	30 А	30 А	50 А	50 А	50 А	75 А	75 А	75 А	75 А
Размер от стола до торца шпинделя	155-505 мм	155-505 мм	180-530 мм	180-530 мм	180-530 мм	230-630 мм	230-630 мм	230-630 мм	250-800 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	2430 x 1770 x 2250 мм	1833 x 1770 x 2250 мм	3115 x 1960 x 2250 мм	2692 x 2083 x 2260 мм	2315 x 2238 x 2250 мм	3261 x 1997 x 2280 мм	2864 x 2205 x 2385 мм	2340 x 2320 x 2500 мм	3641 x 2558 x 2540 мм
Вес станка	1100 кг	1100 кг	1500 кг	1900 кг	1900 кг	1800 кг	2100 кг	2100 кг	3150 кг

Перемещения по осям X, Y обеспечиваются вручную, по оси Z суппортом электрода. Такие станки целесообразнее использовать для обработки простых небольших заготовок. Они могут комплектоваться системами крепления электродов EROWA или SYSTEM 3R, различными магнитными столами. Экономичное решение для обработки только осью Z, без орбитальных движений:

- ❖ Русифицированная система управления;
- ❖ Оптические линейки по всем осям;
- ❖ Компактная конструкция;
- ❖ Система фильтрации диэлектрика.



Стандартные аксессуары:

- ❖ 15" LCD экран;
- ❖ Огнетушитель;
- ❖ Галогеновая рабочая лампа;
- ❖ Зажимной патрон;
- ❖ Опоры;
- ❖ Форсунки для промыва;
- ❖ Держатель электрода;
- ❖ Масляный фильтр;
- ❖ Комплект инструментов;
- ❖ Выносной пульт управления.

Дополнительные опции:

- ❖ Система автоматической смены инструмента на 4 позиции;
- ❖ Система автоматической смены инструмента на 6 позиций;
- ❖ Поворотная ось C;
- ❖ Магнитный стол;
- ❖ Увеличение мощности генератора тока;
- ❖ Быстросъемный держатель электрода EROWA или SYSTEM 3R.

Расходные материалы для электроэрозионного оборудования

Предлагаем со склада в Москве самые востребованные быстроизнашивающиеся запасные части к электроэрозионным станкам: направляющие для проволоки, комплекты направляющих электродов, фильтры, ролики, подшипники, держатели, клапаны, технологическую оснастку, запасные части.



Ролики



Изоляторы



Электрододержатели



Ролики полиуретановые



Направляющие проволоки



Силовые контакты



Промывочные сопла



Электроды



Фильтры



Платы



m-ser.ru

Контакты

125167, г. Москва, Ленинградский проспект 37,
корпус 12, 1 этаж, оф. 26

+7 (495) 988-22-19

info@m-ser.ru